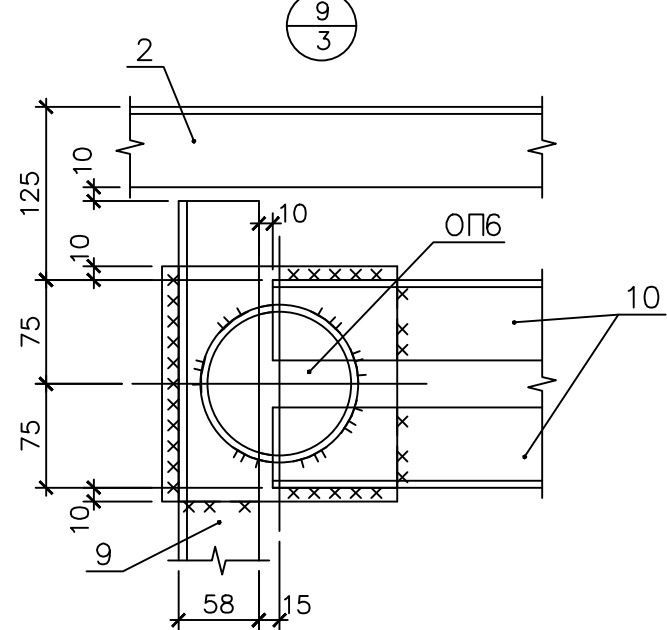
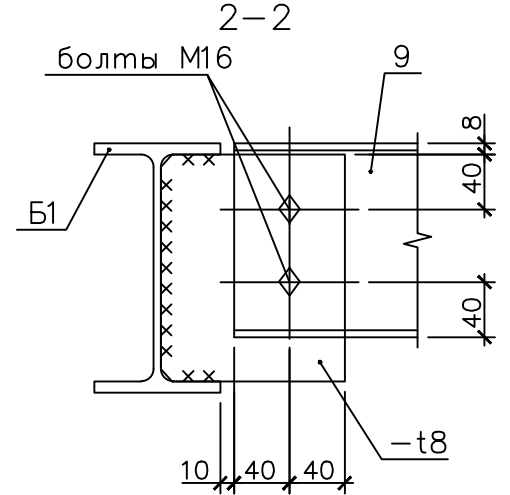
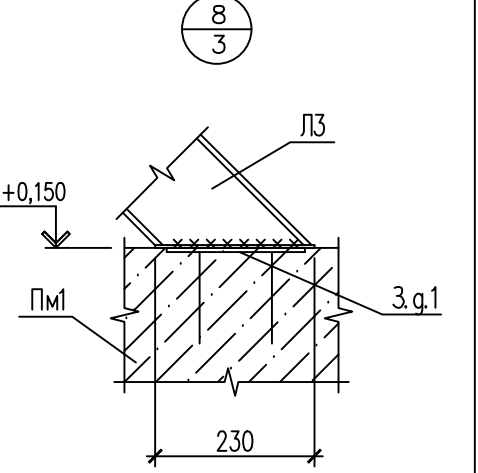
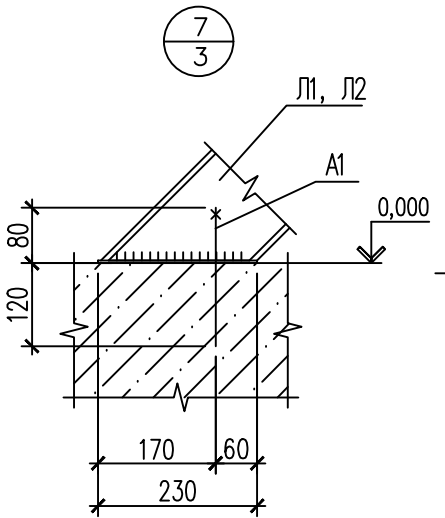
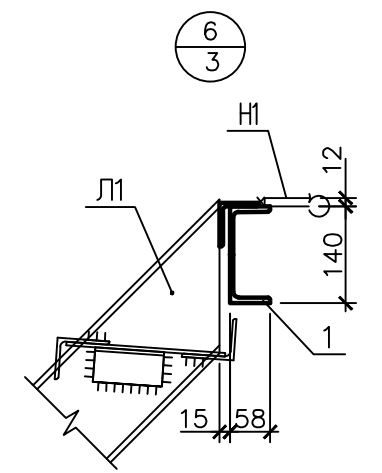
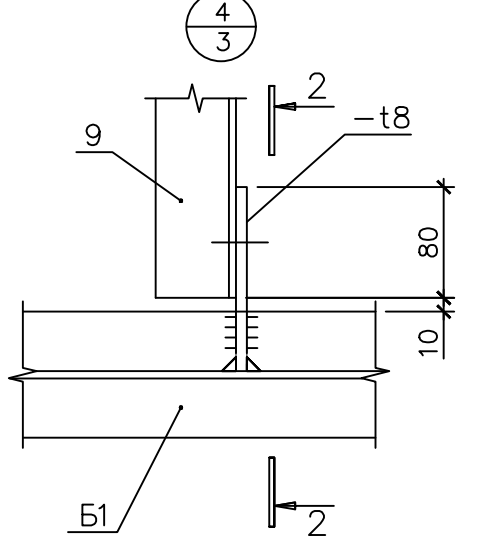
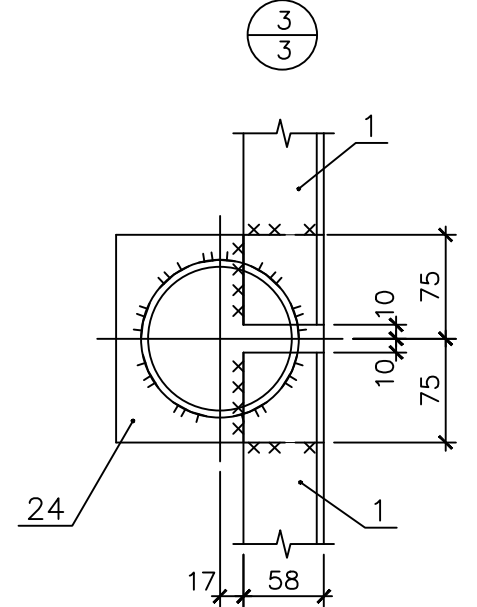
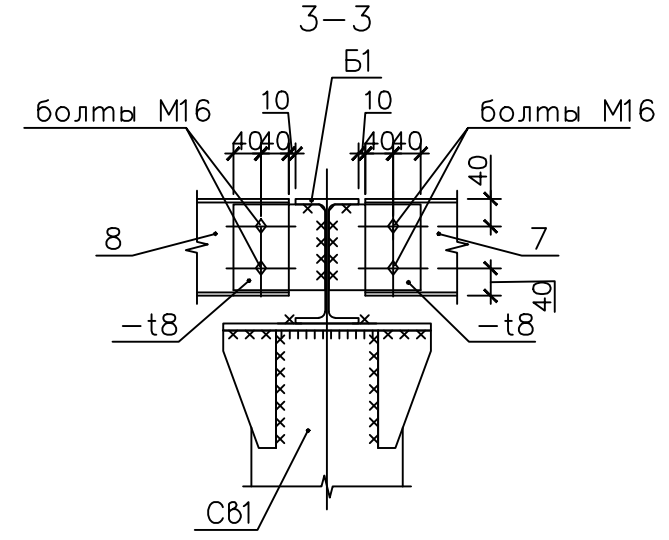
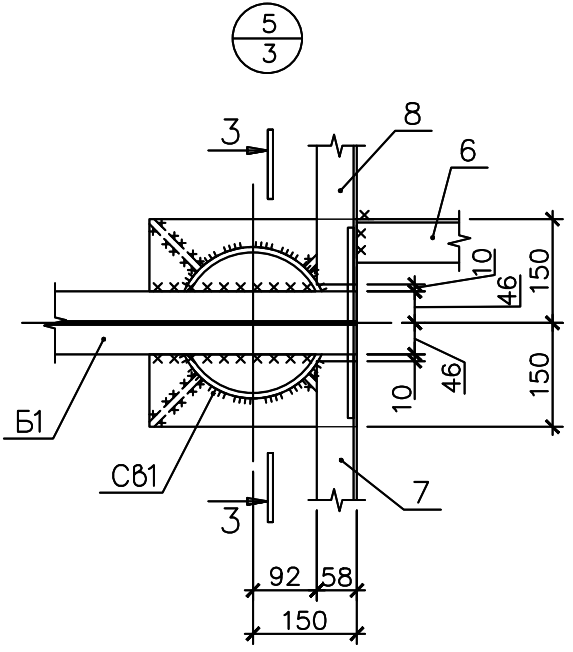
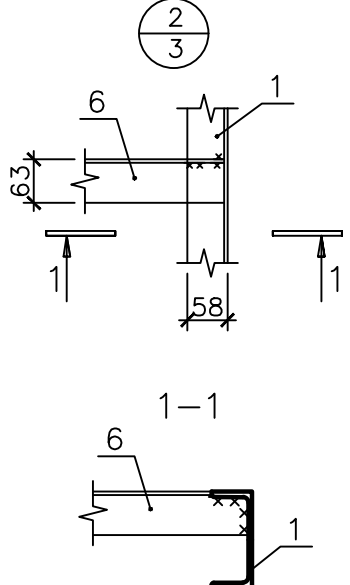
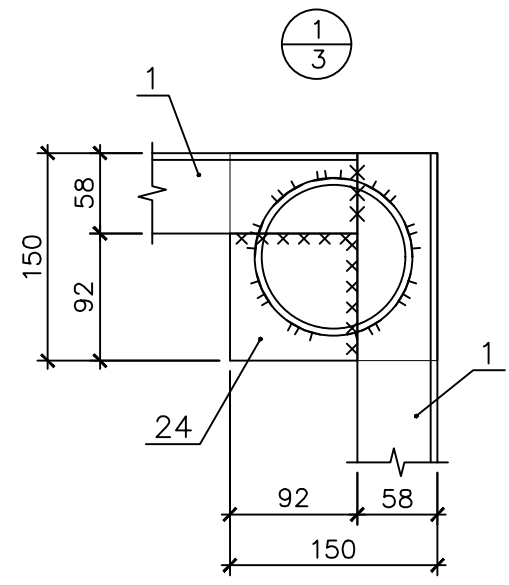




1. Общие прим. см. л. 2.
2. Болты А1 принять по ГОСТ 24379.1-2012 типа 6.1М12.200 09Г2С.
3. Под анкерные болты просверлить по месту отверстия диаметром 18 мм. После установки анкерных болтов отверстия заделать цементно-песчаной смесью.
4. Болтовые соединения выполнять на болтах нормальной точности М16 по ГОСТ Р ИСО 4014-2013 класса прочности 5.6 по ГОСТ ISO 898-1-2014 с клеймом завода и маркировкой класса.

						16048.Р-60.3.2-КЖ				
						Установка комплексной подготовки газа на Средневилюйском ГКМ (I этап)				
Изм.	Кол.уч	Лист	N док.	Подп.	Дата	Площадка подогрева конденсата Путевой подогреватель ПП-2 (2 очередь)	Стадия	Лист	Листов	
Разработал	Штевнин				21.06.		8	Р	4	
Проверил	Мороз				21.06.		8			
Гл. спец.	Попов				21.06.		8			
Н.контр.	Замыцкая				21.06.	8				
						Схема расположения элементов площадок обслуживания ПО1, ПО2 Узлы 1-9	ООО "ГПИСТРОЙМАШ"			